



Think
ahead with
poultry
people

*Soluciones completas
para **criadores***

Index

Meggsius family pág 4

Van Gent
Equipo de alojamientos pág 6

Vencomatic
Equipo de alojamientos pág 8

Agro Supply
Control de clima pág 14

Prinzen
Manipulación del huevo pág 16



Think ahead with poultry people

Se inició hace más de 30 años con un desarrollo que supuso un importante avance para las naves de aves reproductoras: el primer diseño de nidal automático para aves reproductoras. Una innovación que caracteriza en la actualidad a Vencomatic Group. Buscamos soluciones alternativas, desarrollando sistemas sostenibles y respetuosos con las aves de corral. Vencomatic Group cuenta con más de 500 empleados comprometidos, que prestan servicio a miles de clientes en todo el mundo.

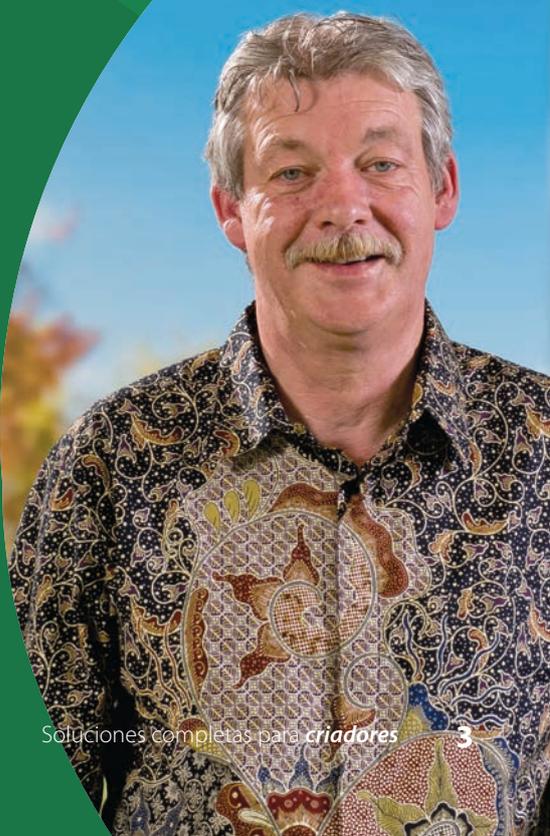
Comprendemos lo valioso que es contar con información acerca de las aves y las actividades en la nave. Es importante recopilar y analizar los datos para ver las tendencias con el fin de obtener información que garantice que los avicultores puedan tomar decisiones correctas con mayor rapidez. Gracias a los nuevos productos de 'Meggsius family', nos centramos en la tecnología inteligente para apoyar al avicultor.

Nuestros profesionales del sector avícola saben lo que se necesita para explotar con éxito una granja de aves reproductoras. Estamos encantados de compartir dicho conocimiento para ayudar a que nuestros clientes tengan éxito. **Ya nos hemos encontrado en esa situación. ¡Desafíos!**

"Una gallina tiene el deseo natural de criar. Para incrementar sus posibilidades de tener descendencia, buscará un lugar seguro, limpio y protegido para poner los huevos. En una nave de aves reproductoras, adoptará este mismo comportamiento. Para producir con éxito huevos para incubar resulta, por lo tanto, esencial crear las condiciones que lo permitan. En Vencomatic Group, nos encargamos de ello.

Al acercar el hardware y el software a Meggsius family, somos capaces de medir y obtener información mucho más detallada acerca de la gestión, lo que proporciona al avicultor un control total."

Wim Peters - Especialista en aves reproductoras de Vencomatic Group

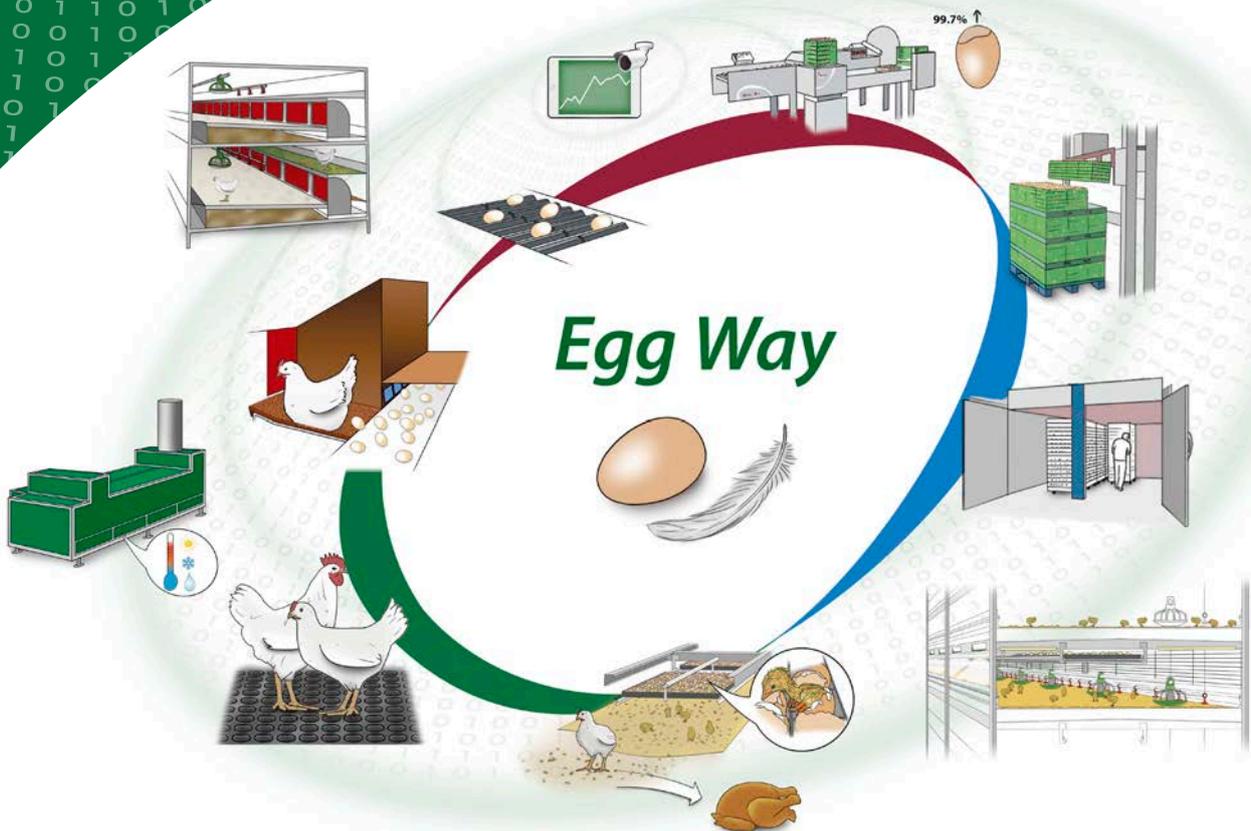


Meggsius family

La calidad de un huevo incubable es de crucial importancia para proporcionar pollitos de un día de gran calidad. Los pequeños detalles pueden tener un gran impacto en el desempeño de la eclosión. Vencomatic Group ofrece la combinación de herramientas para recoger los huevos manteniendo su perfecto estado y ofreciendo el máximo confort a sus aves. Con los productos de la gama Meggsius podemos garantizar un flujo de huevos constante y controlar todo el recorrido de los mismos. Todos los procesos rutinarios están automatizados. Esto reduce el trabajo manual en gran medida, pero lo que es más importante, genera datos que pueden convertirse en información valiosa, para ver las tendencias para la información de la visión para asegurar que nuestros agricultores puedan tomar las decisiones correctas más rápidamente.

Conexión de «Egg Way»

Podemos afirmar que tenemos soluciones para todo el «Egg Way». Esto nos permite conectar los datos con todas las partes del proceso que, en conjunto, proporciona información a nuestros clientes y les permite tomar decisiones con mayor rapidez y, por supuesto, ¡acertar en el primer intento! **¡Conozcamos los productos que son parte de Meggsius family!**



Meggsius Connect



Todos los productos Meggsius están listos para conectarlos a Meggsius Connect. Una plataforma que recupera los datos relevantes de los dispositivos Meggsius y los presenta en un panel de control fácil de usar. Esto permite visualizar y analizar los datos para conocer mejor los resultados de producción y tomar decisiones más informadas.



Meggsius Control



Meggsius Control proporciona un control total sobre todo el flujo de huevos. En combinación con el contador Meggsius Count, se obtiene un flujo de huevos constante hacia la embaladora de huevos. El avicultor introduce la capacidad y el sistema se pone en marcha automáticamente. Existen varias maneras de recoger los huevos en una granja: fila por fila, nave por nave o en turnos de mañana y tarde. La configuración completa de la nave avícola se programa en Meggsius Control con la longitud de las cintas transportadoras de huevos y de las cintas transportadoras. Esto permite identificar con gran precisión el lugar de la nave en el que se pone el huevo y gracias a ello pueden determinarse las tendencias o resolverse cualquier problema.



Meggsius Count



Meggsius Count cuenta los huevos de forma automática y precisa (99,7 %) gracias a la tecnología de visión. Esta tecnología también garantiza un recuento preciso en naves oscuras y polvorientas. Los huevos se cuentan en cada cinta de huevos de manera individual, en lugar de realizarse el conteo en una cinta transportadora central. Esto aporta una perspectiva clara de la producción y permite una recogida continua de huevos. Mediante la conexión al sistema Meggsius Control, se logrará una recogida de huevos completamente automatizada.



Meggsius Detect



El sistema detecta huevos con fugas que ruedan desde la cinta de huevos hacia la cinta de alimentación de una embaladora de huevos Prinzen. Cuando un huevo húmedo que gotea pasa por Meggsius Detect, se produce un cortocircuito en la transición, y la cinta de huevos y la cinta de alimentación de la embaladora de huevos se detienen. Cuando se produce una parada, se emite una señal visual: el indicador luminoso verde situado junto a la detección cambia de color. Después de retirar el huevo con la fuga y realizar la limpieza, el sistema se reinicia presionando simplemente el botón de la señal.



Huevos para incubar de primera calidad

Desde el primer momento que se pone un huevo hasta que alcanza su destino final, un huevo producido para fines comerciales emprende un largo y duro viaje. En Vencomatic Group, nos centramos en perfeccionar todos los detalles de este viaje protegiendo los huevos de daños o contaminación.

Este viaje comienza en un nido confiable, diseñado con innovaciones inteligentes.

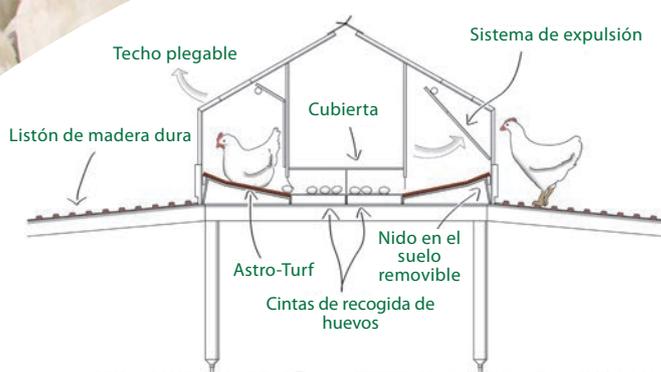
Van Gent Nest:
mejores
resultados
de desempeño



Van Gent Nest

El nido Van Gent Nest es muy conocido por sus características de rendimiento: sencillez, minimizando los huevos en el suelo y un gran número de huevos incubables de calidad. Años de experiencia en muchas casetas de todo el mundo lo han demostrado. La construcción es sólida y sencilla. Es muy fácil de montar y de limpiar. El nido viene con un sistema de expulsión automatizado, lo que significa que empuja suavemente a las aves del nido durante la noche, evitando la incubación y la suciedad del nido.

El nido Van Gent es de madera y favorece el comportamiento natural de las aves. Las investigaciones sobre el comportamiento de las gallinas reproductoras han demostrado que las gallinas tienen una clara preferencia por el nido de madera. El nido ofrece las condiciones ideales para que la gallina rinda al máximo y para cuidar la calidad de los huevos.



Van Gent Nest

Cinta de huevos: nido con cinta central

Número de pisos: 1 o 2 pisos

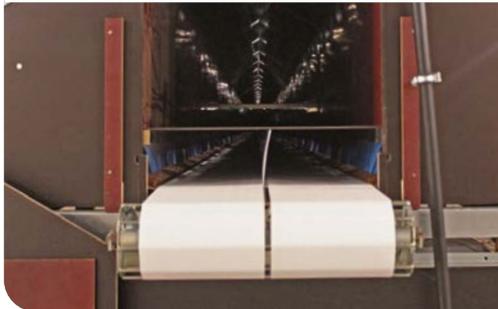
Typo: simple o doble

Tamaño: estándar o XL



Van Gent Nest

- Sistema de expulsión automatizado;
- Suelo profundo y desmontable para acomodar un gran número de gallinas;
- Fácil inspección del nido gracias al techo parcialmente abatible;
- Cinta de recogida de huevos, transporte suave;
- La cubierta de la cinta de recogida de huevos, evita las corrientes de aire en el nido y la contaminación por polvo;
- Materiales sostenibles.



Suelo Van Gent

- Higiene óptima;
- Estructura abierta que mejora la higiene;
- Materiales resistentes y duraderos, soporta todo tipo de condiciones climáticas;
- Suelos cómodos que garantizan que las aves se muevan cómodamente y se apareen con éxito;
- Los listones de madera tienen una vida útil muy larga y son fáciles de instalar.





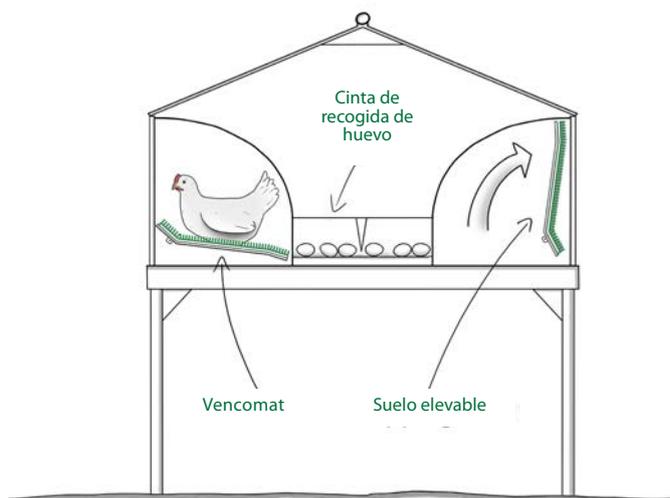
Vencomatic Nest

La fiabilidad es la clave del éxito de los nidales Vencomatic. Los nidales Vencomatic ofrecen un lugar protegido y limpio para que la gallina ponga sus huevos, lo que da como resultado una alta aceptación del nidal. El exclusivo Vencomat, combinado con el suelo elevable, garantiza una circulación suave hasta la cinta de recogida de huevos. Estos componentes protegen los huevos, preservando su perfecto estado después de la puesta.

Los nidales Vencomatic cuentan con una estructura fuerte y sólida y están hechos de materiales duraderos. Todos los nidales están disponibles en diferentes configuraciones para adaptarse a cualquier diseño de granja.



	Vencomatic Nest	Vencomatic Nest Condor
Cinta de huevos:	cinta central	cinta central
Número de pisos:	1 o 2 pisos	1 piso
Typo:	simple o doble	doble





Vencomatic Nest Condor

El Vencomatic Nest Condor es un sistema de nidas elevable, especialmente adecuado para condiciones climáticas cálidas y duras. Las características únicas de un nido Vencomatic garantizan una calidad óptima de los huevos incubables.

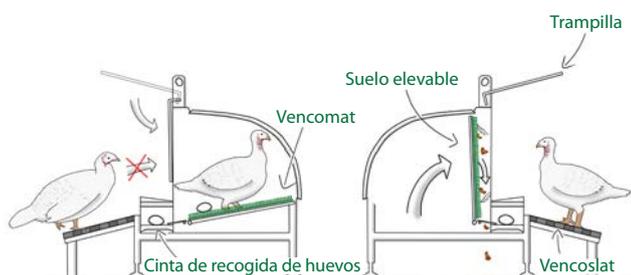
Nidal
Vencomatic,
la clave del éxito



Turkey Nest

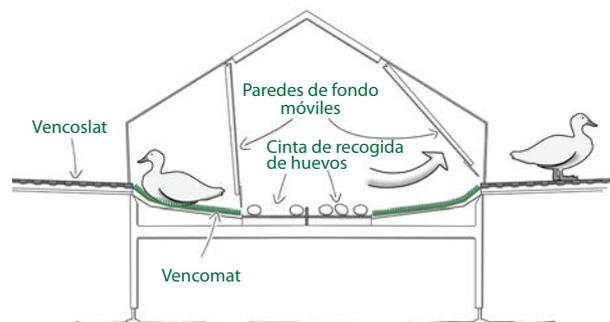
Las pavas precisan nidales grandes y resistentes que puedan soportar la fuerza de estos animales. En 1986, Vencomatic desarrolló un nidal individual diseñado especialmente para pavas y desde entonces ocupa una posición líder en el mercado. La utilización de materiales duraderos y sólidos, combinados con un diseño específicamente adaptado a las pavas, constituye la base para el éxito mundial de este nidal. Mediante el uso de componentes de eficacia probada como Vencomat, el suelo elevable y la cinta de recogida de huevos, es posible conservar la calidad de los huevos para incubar. Una característica exclusiva de Turkey Nest es el mecanismo de trampilla que incorpora. La trampilla se cierra únicamente después de la entrada de un ave, evitando así que una segunda ave entre en el nidal. En posición abierta, las aves jóvenes explorarán, por tanto, el nidal fácilmente y lo aceptarán con rapidez.

- Un nidal atractivo se traduce en un número mínimo de huevos en el suelo;
- El suelo elevable evita la cloquez;
- Un mecanismo de trampilla exclusivo para facilitar el acceso;
- Circulación directa lejos de los huevos que evita la cloquez;
- Construcción sólida y utilización de materiales duraderos.



Duck Nest

Vencomatic fue la primera empresa en introducir en el mercado nidales automáticos para patas. Duck Nest está diseñado para satisfacer las necesidades exclusivas de las aves acuáticas, a la vez que incorpora las innovaciones de eficacia probada de nuestros nidales para aves de corral. La pared del fondo móvil se utiliza para expulsar automáticamente las naves del nido después de la puesta y evita la cloquez de las aves. Los huevos circulan suavemente sobre la cinta de recogida de huevos central, lo que garantiza su calidad.





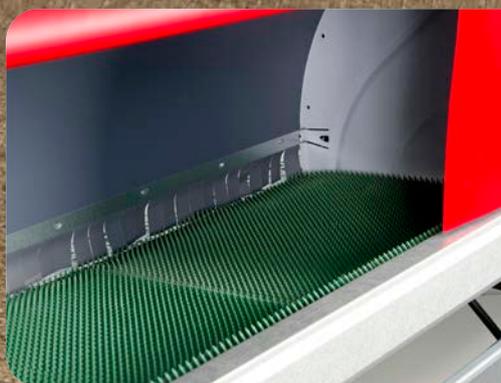
Vencoslat, óptima higiene

- Estructura abierta que mejora la higiene;
- Materiales resistentes y duraderos, soporta todo tipo de condiciones climáticas;
- Suelos cómodos que garantizan que las aves se muevan cómodamente y se apareen con éxito.



Vencomat, máxima comodidad

- Suelos de los nidales cómodos que atraen a la gallina;
- Máxima higiene a través de una estructura abierta y un contacto mínimo con el huevo;
- Circulación suave de los huevos hacia la cinta de recogida de huevos.



Suelo elevable, sistema de cierre seguro

- Expulsa las aves para prevenir la cloquez y suciedad;
- El ángulo del suelo del nidal más bajo de la industria para garantizar una circulación suave de los huevos;
- Elimina automáticamente el polvo y la suciedad para que el nido esté limpio.



Cinta de recogida de huevos, transporte suave

- Diseño exclusivo que impide el movimiento de los huevos.
- Contacto mínimo entre el huevo y la cinta para garantizar la calidad del huevo.
- Material antiestático para optimizar la higiene.



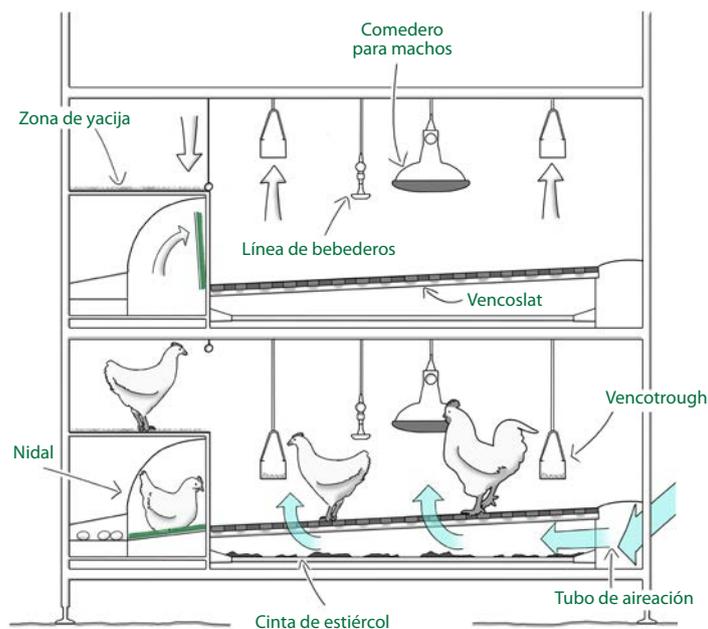
Veranda Breeder

Veranda Breeder es un sistema de alojamiento por pequeños grupos en múltiples niveles para aves reproductoras para una mayor precisión. Las aves se alojan en grupos, lo que garantiza una distribución uniforme de machos y hembras y reduce el estrés del lote. Veranda Breeder permite la producción eficiente de huevos para incubar y que las aves disfruten de la mejor salud posible.

- Unos resultados técnicos perfectos; un número elevado de huevos con una alta eficiencia en la alimentación;
- El sistema en múltiples niveles aumenta el número de aves por m² de superficie de nave;
- El elevado nivel de automatización permite la gestión de un gran número de aves reproductoras por trabajador;
- Condiciones de higiene óptimas;
- Contacto mínimo con roedores debido al sistema de alojamiento;
- Los grandes tubos de aireación suministran aire fresco a la altura de las aves;
- El sistema climático reduce al mínimo el polvo y las emisiones de amoníaco.

Un sistema que complementa a Veranda Breeder es Veranda Manager. Este equipo informático con pantalla táctil compacta de utilización sencilla permite gestionar y automatizar los procedimientos diarios como, por ejemplo, el funcionamiento de los nidades, la iluminación, las líneas de comederos y bebederos, las cintas de huevos, etc. La interfaz de Veranda Manager ofrece una visión general clara de todos los procesos de la nave.

Producción eficiente de huevos para incubar



Distribución de la alimentación simultánea exclusiva

Alimentación

La alimentación simultánea en raciones iguales es clave para evitar el estrés durante la alimentación y para la uniformidad del lote. Vencopan utiliza un búfer en la parte superior de la bandeja. Una vez que el pienso se ha distribuido a todos los búferes, el sistema se abre y suministra el pienso a las aves. El sistema tipo moneda-cadena evita que se separen los componentes del pienso y distribuye raciones pequeñas para impedir que las aves se alimenten de forma selectiva.

Vencotrough es un resistente sistema de alimentación tipo cadena equipado con un sistema opcional de cabrestante. El cabrestante del comedero crea más espacio para el apareamiento de las aves y optimiza la accesibilidad de los nidales. La distribución del pienso se produce cuando se levantan los comederos con el cabrestante para garantizar que las aves tengan acceso al pienso al mismo tiempo una vez se ha bajado el comedero. La rejilla de la parte superior del comedero evita que los machos coman con las hembras.

Sistemas de transporte de huevos

Los huevos pueden transportarse desde diferentes filas de nidos o naves hasta una ubicación central de embalaje. La cinta está diseñada para un manejo suave de los huevos.

Vencobelt

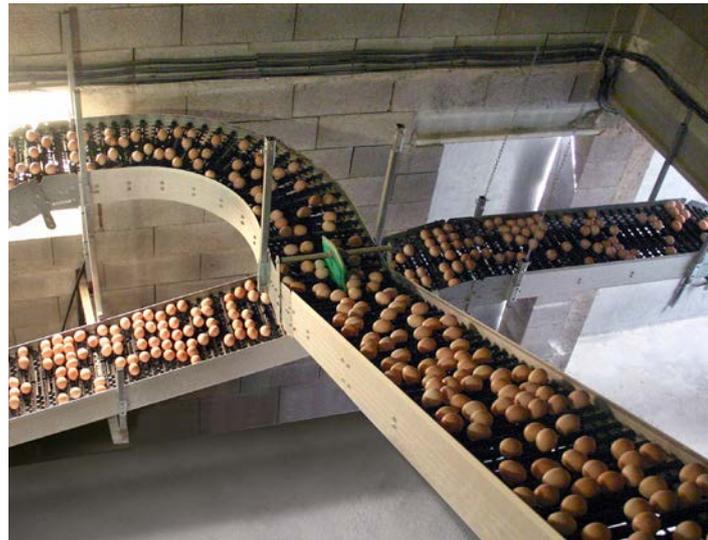
La cinta Vencobelt está diseñada para un manejo suave de los huevos.

- Está disponible en anchuras de 40 y 55 cm;
- Tiene una capacidad de hasta 45.000 huevos por hora;
- Las pendientes pueden llegar a tener 35 grados;
- Las curvas pueden llegar a tener 180 grados;
- Las curvas son compactas debido a una cadena de transmisión individual.

Pegasus

Pegasus es el sistema de transporte de huevos inteligente para una recogida segura y eficaz de los huevos. Con Pegasus conservamos la ventaja de las cintas inclinadas mientras reducimos el uso del espacio.

- Al tener un volumen reducido, el espacio ocupado es menor;
- Alta capacidad;
- Solo 2 transferencias de huevos;
- Solución flexible: no es necesario que las filas estén colocadas unas encima de las otras.



Control climático **efectivo**

El estado sanitario y, por lo tanto, el rendimiento de las aves de corral dependen en primer lugar y sobre todo de la calidad del aire en un criadero. Al controlar el flujo de aire dentro del gallinero y aportar aire fresco a la temperatura adecuada a la altura de las aves, se crea un clima saludable. Le ofrecemos las soluciones para crear condiciones óptimas de manera rentable.

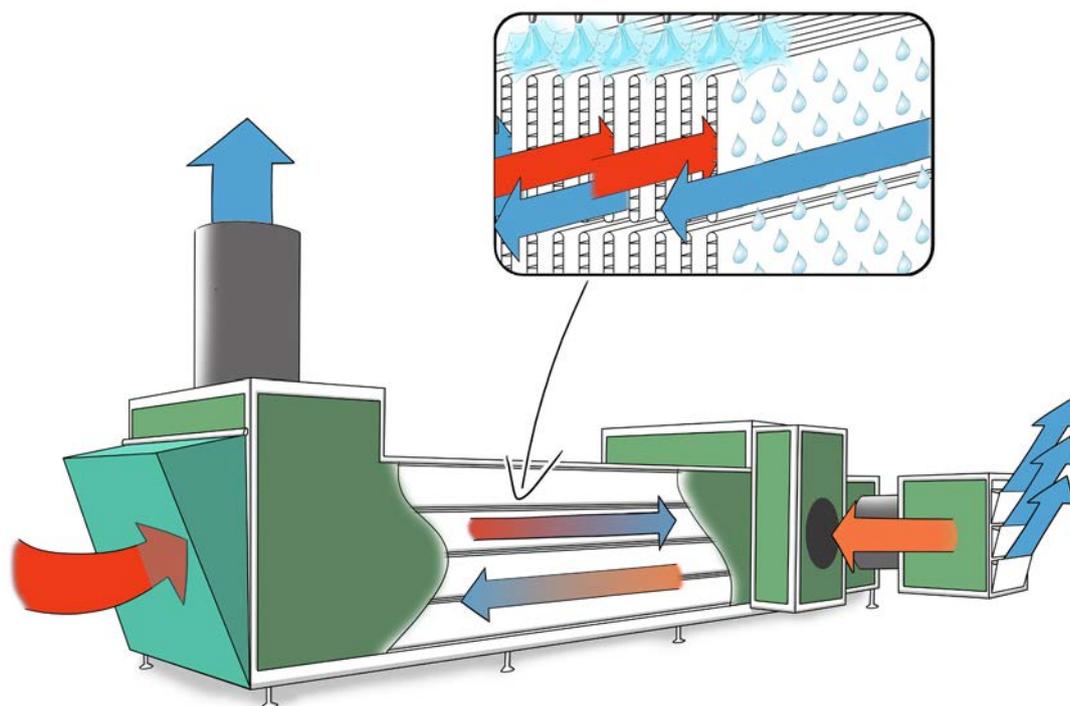
ECO Unit

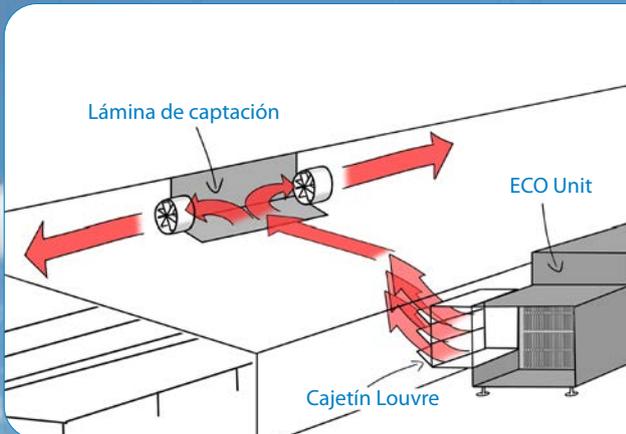
ECO Unit le permite controlar el clima en su criadero en todas las condiciones climáticas con un uso mínimo de energía.

En condiciones frías, ECO Unit es un intercambiador de calor que utiliza aire caliente del interior del gallinero para calentar el aire fresco del exterior. Consigue una eficiencia térmica del 80 %.

En condiciones cálidas, se puede rociar agua dentro de la unidad en el aire saliente, lo que provoca el enfriamiento por evaporación del aire saliente. Esto también enfría considerablemente el aire entrante (más de 13 °C de enfriamiento) sin aumentar la humedad absoluta. Al mismo tiempo, ECO Unit reduce las emisiones de amoníaco y polvo fino.

Al mismo tiempo, ECO Unit reduce las emisiones de amoníaco, debido al secado del estiércol en su interior. Esto puede ocasionar una reducción del 20-40% de las emisiones de amoníaco. También reduce la emisión de polvo fino, el 80% de las partículas de polvo del aire que pasan por ECO Unit permanecen en la unidad y no se emiten, lo que supone una reducción de aproximadamente el 30% de las emisiones de polvo fino al medio ambiente.





Distribución del aire

El aire calentado o enfriado previamente se dirige directamente al gallinero y se proyecta hacia el techo, donde los ventiladores de circulación lo distribuyen por todo el gallinero. Esto garantiza una temperatura y un clima homogéneos en todo el gallinero y una calidad de la yacaja óptima. Un software inteligente controla esta tecnología y le permite obtener un ahorro sustancial en el coste de la calefacción y una reducción de las emisiones medioambientales, como amoníaco, polvo fino y CO₂.



Limpieza

La limpieza adecuada de los intercambiadores de calor es importante para el funcionamiento óptimo de las unidades. Los paneles laterales extraíbles proporcionan acceso al núcleo de la unidad para facilitar la limpieza manual. La limpieza automática está disponible de forma opcional. Puede usarse mientras ECO Unit esté en funcionamiento sin interrumpir el proceso de ventilación. La unidad mantiene su máxima eficiencia térmica sin que la suciedad bloquee el flujo de aire y la transferencia de calor. Reduce los costes de la mano de obra y el consumo de agua a través del reciclaje.

ECO Zero

Con el sistema ECO Zero, ECO Unit logran una ventilación máxima. El sistema garantiza el control total del clima en todas las condiciones meteorológicas exteriores. El sistema ECO Zero enfría mediante refrigeración adiabática indirecta. La refrigeración adiabática indirecta funciona con dos flujos de aire: el aire saliente humedecido y el aire entrante que se va a enfriar. El aire saliente se humedece y pasa por ECO Unit, donde libera su frío a ECO Unit y posteriormente dicho aire se descarga al exterior. En ECO Unit, el aire entrante (el aire exterior) puede absorber el frío sin humedecerse y, a continuación, enfriar la caseta.

ECO Zero es un sistema de calefacción, refrigeración y ventilación muy eficiente desde el punto de vista energético. El clima óptimo se traduce en una productividad óptima de las gallinas reproductoras, tanto en la fase de recría como en la de producción. Además, la emisión de polvo fino se reduce en un 80%.



Empacadora de huevos con las puntas hacia abajo

Con más de 30 años de experiencia, Prinzen es la empresa líder del mercado en el procesamiento automatizado de huevos para incubar, en granjas y en operaciones de incubación. Nuestra tasa de empaclado con las puntas hacia abajo del 99,7 %, un porcentaje sin igual, maximiza la capacidad de incubación de los huevos. A lo largo de todo el proceso, desde la cinta de recogida huevos hasta la bandeja de la empacadora, los huevos se tratan con mucho cuidado.

Las empacadoras de Prinzen representan la mejor solución para un manejo automatizado de los huevos en su granja de aves reproductoras.

Gama de empacadoras de huevos

Las empacadoras de Prinzen son la mejor solución para colocar de forma precisa y suave los huevos para incubar directamente en las bandejas de la empacadora. El trabajo manual se reduce en gran medida salvaguardando al mismo tiempo la calidad de los huevos. Ovoset es una máquina semiautomática en la que las bandejas se colocan manualmente. La serie PSPC y el sistema Ovoset Pro llevan la automatización de los huevos para incubar un paso más allá. Las bandejas de la empacadora se manejan y colocan automáticamente para la transferencia y empaclado de los huevos. Las máquinas compactas permiten obtener una buena visión general de todo el proceso y son fáciles de utilizar. Su construcción en acero inoxidable y la accesibilidad para el mantenimiento permiten una limpieza rápida y fácil.

- Reduce el trabajo manual;
- Permite una manipulación suave de los huevos;
- Se adapta a cada sala de tratamiento de huevos;
- Funcionamiento sencillo;
- Para todo tipo de bandejas de incubación.

	Capacidad	Bandejas de matriz paralela	Bandejas de matriz de desplazamiento
Ovoset	12.000 huevos / hora	X	X
PSPC5	18.000 huevos / hora	X	
PSPC7	21.000 huevos / hora	X	X
Ovoset Pro	30.000 huevos / hora	X	X

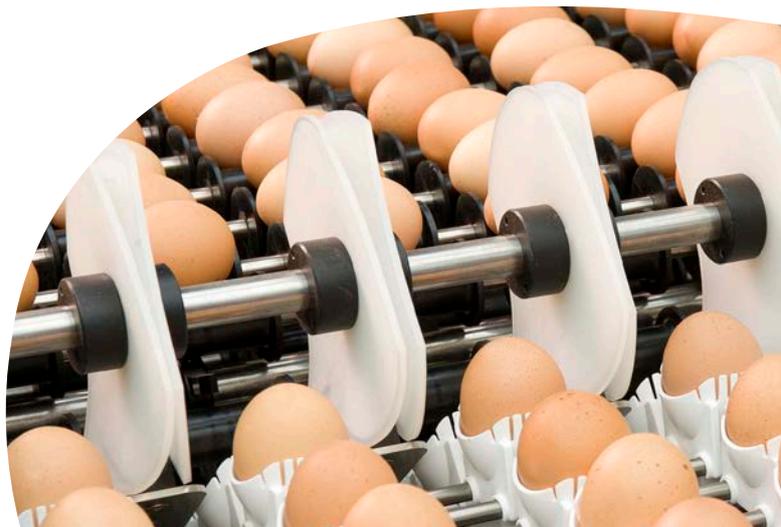
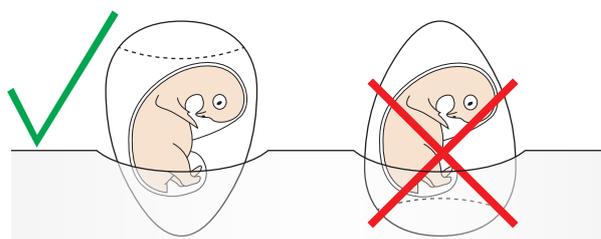
Las cifras de la capacidad son valores indicativos y dependen del tipo de bandeja de incubación.

Empaquetado con las puntas hacia abajo

Las empacadoras de Prinzen son conocidas en todo el mundo por presentar una capacidad de empaclado con las puntas hacia abajo sin igual del 99,7 %. Un empaclado preciso de los huevos para incubar con las puntas hacia abajo en las bandejas de la empacadora es un requisito previo para maximizar los resultados en cuanto a capacidad de incubación.

Colocación automática frente a la manual:

- Reduce la contaminación cruzada por bacterias;
- Reduce las microfisuras;
- Temperatura óptima de almacenamiento de huevos a través de la recogida frecuente de los mismos;
- Reduce la mano de obra;
- Mejor colocación punta hacia abajo de hasta un 2,7%.





Sistema de transferencia de los huevos

Los huevos se transfieren cuidadosamente desde las empacadoras de huevos hasta las bandejas de incubación mediante un cabezal de transferencia de vacío de baja presión. El cabezal de transferencia levanta los huevos y los deposita cuidadosamente en bandejas. Mediante los cabezales de transferencia de vacío ajustables, es posible colocar los huevos en los correspondientes patrones de bandejas.



Codificador de huevos

Para todas nuestras empacadoras, se encuentran disponibles sistemas de codificación de los huevos. Ofrecemos dos métodos de alta calidad para la codificación de los huevos de forma individual a un coste mínimo.

- Ovoprint:
 - Tecnología de inyección de tinta;
 - El cabezal de impresión se adapta a cada altura individual de los huevos;
 - Campo de impresión: altura máx. de 4,2 mm/50 mm de longitud;
 - Más de 200.000 huevos por cartucho de tinta.
- Ovostamp:
 - Código de estampación suave que utiliza un cabezal de goma flexible;
 - Almohadilla de tinta fácil intercambiable y recargable;
 - Más de 250.000 huevos por sello.



Clasificación de los huevos

La clasificación de los huevos proporciona una mayor uniformidad entre los huevos para incubar y, por lo tanto, entre los pollitos de un día. Las clasificadoras de huevos de Prinzen son conocidas por su precisión y facilidad de uso. La clasificadora de huevos separa los huevos por peso en categorías predefinidas. Los tamaños de los huevos no incubables se dirigen de forma automática a la mesa de empacado manual. Gracias al ordenador con pantalla táctil que proporciona información estadística crucial, se puede realizar de forma sencilla un seguimiento del rendimiento del lote.

	Capacidad	Categorías de peso
Ovograder 20	30.000 huevos / hora	3
Ovograder 30	30.000 huevos / hora	4



Trolley Loader

El cargador de carros completa el proceso automático de manipulación de los huevos, incrementado aún más la productividad. Sustituye el pesado y repetitivo trabajo manual de colocar las bandejas de incubación en los carros. El cargador de carros es compatible con la capacidad de las empacadoras de huevos Prinzen. Es compatible con diferentes marcas, tipos de bandejas de incubación y tipos de carros, tanto carros de incubación como carros de transporte para granjas. El su diseño compacto requiere un espacio mínimo en el suelo.

Venco Campus

Hogar de la innovación para la avicultura

¿Qué encaja mejor con un equipo de personal que trabaja con aves de corral que un edificio en forma de huevo? Nos encontramos en uno de los edificios más sostenibles del mundo: el Venco Campus. Este edificio refleja nuestra misión de convertirnos en el número uno en sistemas sostenibles y respetuosos con las aves de corral.

El Venco Campus actúa como centro de conocimiento e innovación internacional de la industria avícola. Creemos firmemente en una innovación abierta a través de la colaboración. Su experiencia tiene un gran valor para nosotros. Le invitamos a venir a conocer lo que la innovación en materia avícola puede ofrecerle. **Juntos, llevaremos el sector avícola a otro nivel.**





Vencomatic Group B.V.

Nuestras marcas:

🏠 Venco Campus
Meerheide 200
5521 DW Eersel
The Netherlands

✉ PO. Box 160
5520 AD Eersel
The Netherlands

T: +31 (0)497 517380
info@vencomaticgroup.com
www.vencomaticgroup.com

Agro Supply

Eersel, The Netherlands
T: +31 (0)497 518972
info@vencomaticgroup.com
www.agrosupply.com

Prinzen

Aalten, The Netherlands
T: +31 (0)543 490060
info@prinzen.com
www.prinzen.com

Van Gent

Eersel, The Netherlands
T: +31 (0)884 971100
info@vangentnl.com
www.vangentnl.com

Vencomatic

Eersel, The Netherlands
T: +31 (0)497 517380
info@vencomatic.com
www.vencomatic.com

Prinzen B.V.

Nuestras filiales:

🏠 Weverij 18
7122 MS Aalten
The Netherlands

✉ PO. Box 85
7120 AB Aalten
The Netherlands

Vencomatic Group France

Saint Gilles, France
T: +33 223 618764
info@vencomaticgroupfrance.com

Vencomatic do Brasil Ltda.

Socorro, Brazil
T: +55 1938553242
info.brasil@vencomaticgroup.com

Vencomatic Ibérica S.L.

Reus, Spain
T: +34 977331908
info@vencomatic.es

Vencomatic Poultry UK Ltd.

Thirsk, United Kingdom
T: +44 1845521360
info@vpauk.com

Vencogroep Asia Sdn Bhd.

Puchong, Malaysia
T: +66 86 60 38 100
info@vencoasia.com

Vencomatic Group North America

Adel, USA
T: +1 515 987 2100
info@vencomaticgroup.com

Venco China (Wuxi) Poultry Equipment & Trade Co., Ltd.

Wuxi New District, China
T: +86 510 85293355
info@vencochina.com

Nuestros socios alrededor del mundo:

Escanee el código QR para obtener la información de contacto de los socios de Vencomatic Group alrededor del mundo.

